



ЗАВОД  
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО  
ОБОРУДОВАНИЯ

✉ zavod-zmo.ru

🌐 zmo.ooo@yandex.ru

☎ 8 (800) 444-02-29

Утверждаю



Ген. дир. ООО «ЗМО» Шекотов А.Н.

# Руководство по эксплуатации

## СКРЕБКОВЫЙ ПОЛ

В обитаемых дробеструйных камерах  
Модель ОКДО

г. Челябинск 2021г.

*Данное руководство является типовым, возможны отступления в связи с конструктивными особенностями оборудования.*



## Скрепковый комплекс сбора дробы.

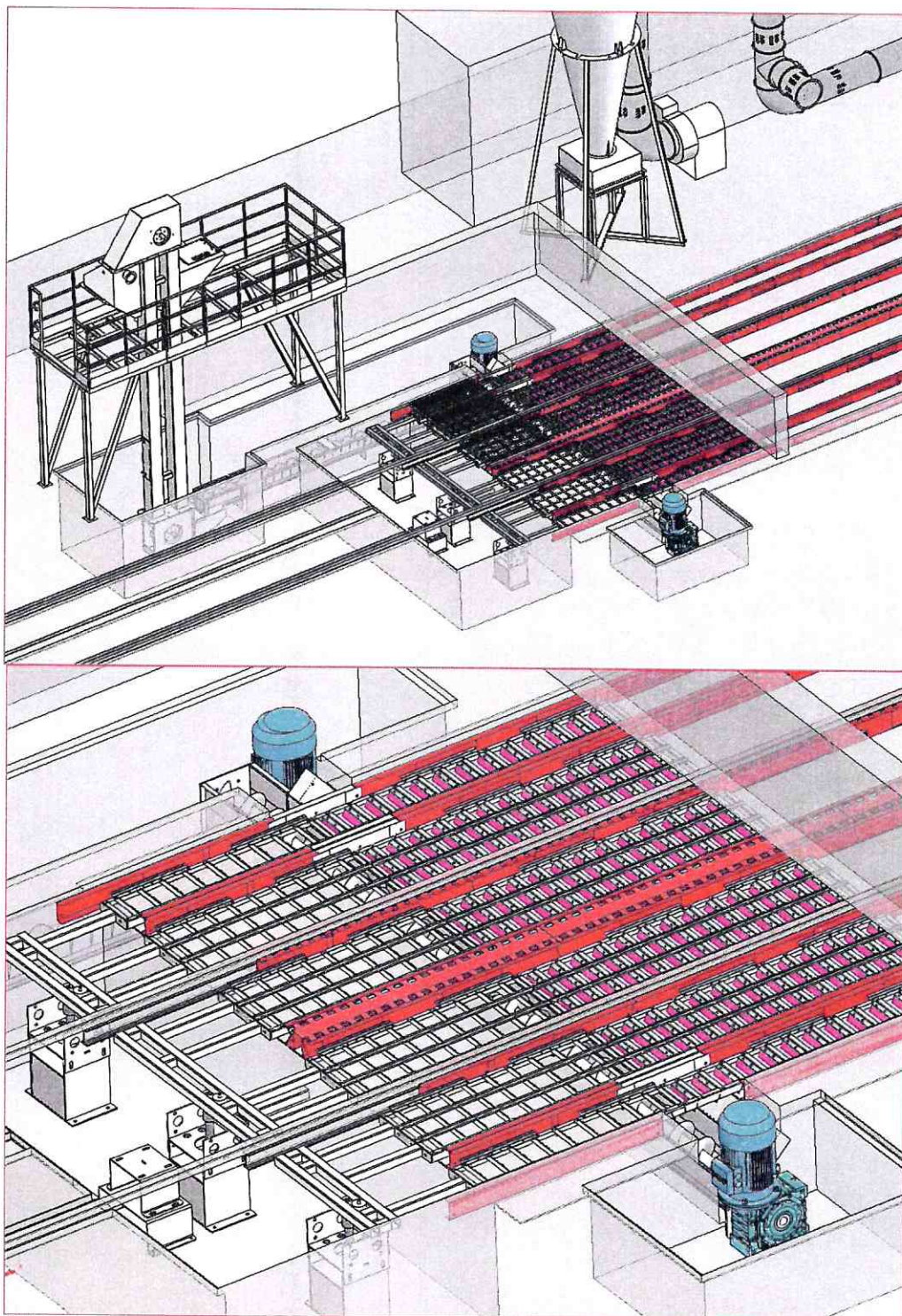


Рис. 1 Общий вид Скрепкового сбора дробы.





## Скребокый пол

Скребокый пол представляет собой основание, подвижную раму на которой закреплены скребки состоящие из ряда рамок с эластичными скребками имеющих возвратно-поступательный ход и приводится в действие, мотор редуктором. Предназначен для перемещения абразива к поперечному шнеку.

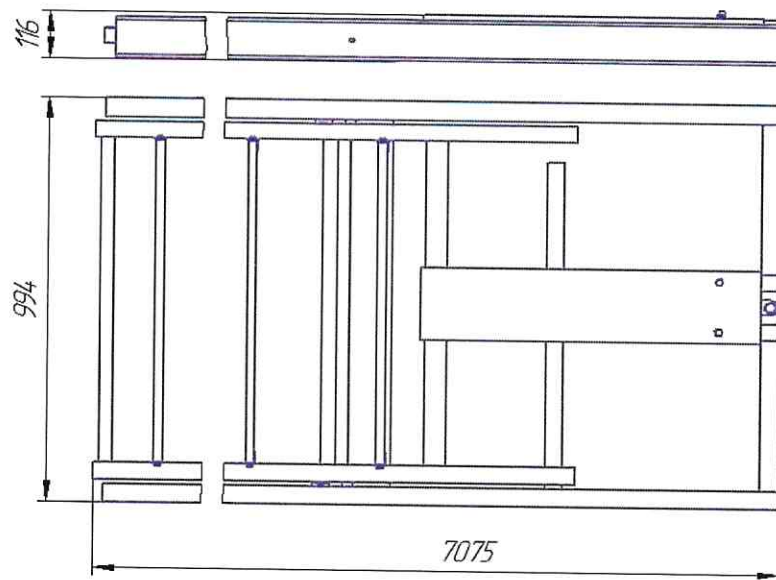


Рис. 2 Общий вид скребоквого конвейера.

Скребки закреплены на подвижной раме под углом так, что при движении вперед скребок эластичной частью упирается в дробь и передвигает ее, а при движении назад за счет эластичности и отсутствия упора скользит по слою дробди.

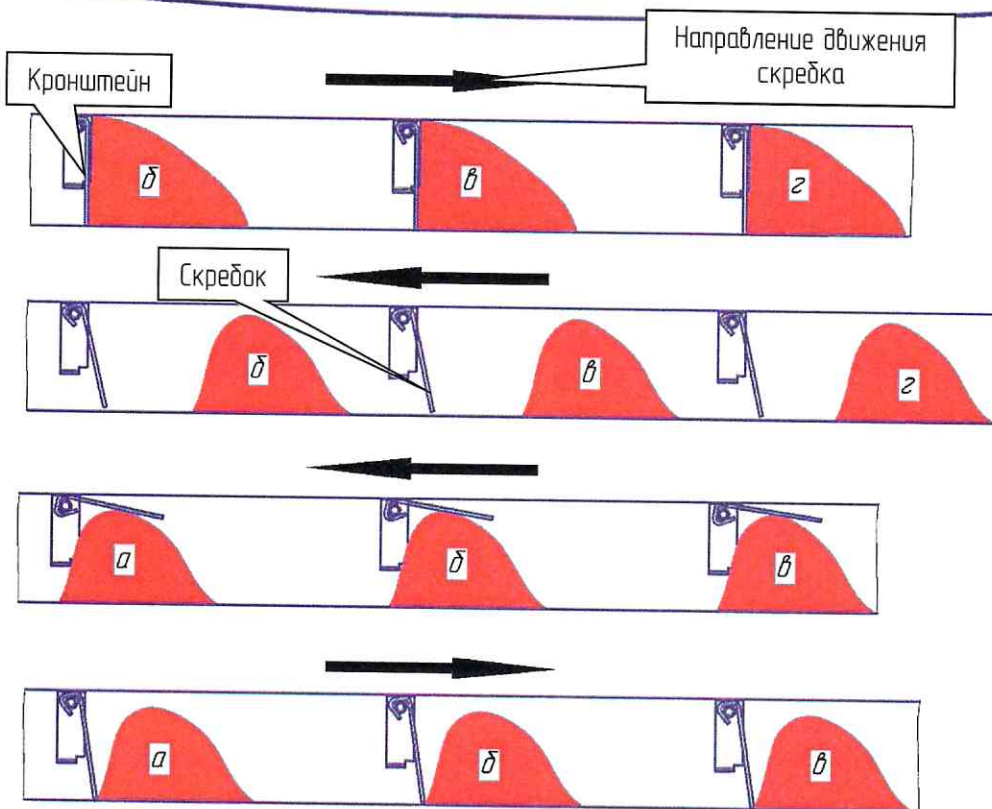


Рис. 3 Принцип работы скребкового конвейера.

#### СОСТАВ:

Наименование	Количество
Привод.	3 привода на каждую секцию.
Подшипники	350 шт. на все секции.
Скребки	3 секции при длине каждой по 17 000 мм
Шнек продольный	1 шт.
Шнек поперечный	1 шт.

#### 1. Общие указания

Текущий ремонт включает:

- замену быстроизнашиваемых деталей, проверку состояния подшипников, проверку крепления конечных выключателей, регулировку натяжных устройств.

Средний ремонт включает:



– частичную разборку узлов пола, при необходимости, замену быстроизнашиваемых деталей, проверку состояния подшипников, проверку крепления конечных выключателей, ковшей и ленты, регулировку натяжных устройств, проверку состояния редукторов и мотор-редукторов.

Капитальный ремонт включает:

- полную поддетальную разборку всех узлов и механизмов; промывку, протирку и осмотр всех деталей;
- составление дефективно-сметной ведомости, полную замену всех изношенных деталей, полную разборку пола с заменой подшипников, ковшей, валов, втулок и других деталей;
- полную разборку винтовых конвейеров с заменой секций и подшипников;
- полную разборку редукторов с заменой подшипников, втулок, прокладок и других деталей, сварочные работы по восстановлению листового облицовки каркасов, оградительных устройств, стоек и других деталей, ремонт запорных устройств,

## 2. Технические характеристики.

Периодичность обслуживания и ремонта.

- обслуживание — ежесуточное
- текущий ремонт — через 700 ч. работы
- средний ремонт — через 1000 ч. работы
- капитальный ремонт — через 1700 ч. работы

Чередование работ.

О...О-Т-О...О-С-О...О-Т-О...О-С-О...О-Т-О... О-С-О...О-К.

Количество ремонтов

Текущих — 3

Средних — 3

Капитальных — 1

## 3. Хранение.

Хранение в период транспортировки допускается на открытом воздухе в транспортной таре.


Установка, поступившая на склад потребителя, должна храниться в закрытом неотапливаемом помещении.



ЗАВОД  
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО  
ОБОРУДОВАНИЯ

 [zavod-zmo.ru](http://zavod-zmo.ru)

 [zmo.ooo@yandex.ru](mailto:zmo.ooo@yandex.ru)

 8 (800) 444-02-29

Срок консервации 12 месяцев со дня отгрузки заводом-изготовителем.

#### 4. Транспортирование

Транспортирование станка должно обеспечить защиту от воздействия влаги и механических повреждений по условиям хранения ГОСТ 15150-69.

Транспортирование станка может производиться любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на эти виды транспорта.

При погрузке и транспортировании станка необходимо выполнять требования манипуляционных знаков на таре, не допускать толчков и ударов.

#### 5. Утилизация

Вывод из эксплуатации и утилизации:

Вывод из эксплуатации осуществляется не позднее, чем после трех капитальных ремонтов.

К утилизации специальных требований не предъявляется.

Утилизация пола осуществляется путем демонтажа и передачи металлических изделий в металлолом, а резинотехнических изделий — на переработку.